



METALIZAÇÃO EM RECUPERAÇÃO DE EIXOS

Através do processo de metalização é possível preencher uma camada de aço na área desgastada do eixo para depois usina-lo, deixando-o na medida correta e recuperando 100% o eixo. O agarramento do revestimento é forte e totalmente confiável desde que se obedeça aos procedimentos descritos abaixo.

PROCEDIMENTOS

1. PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

- 1.1. **Usinagem:** rebaixar a área usinando uma ligeira rosca de passo 1,2 a 1,5mm e profundidade do filete com 0,50mm a 0,75mm. Esta rosca tem a finalidade de dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento.
- 1.2. **Jateamento:** com o objetivo de eliminar a oleosidade e eventuais outros resíduos deixados na peça após o trabalho de usinagem ou retífica jatear a área com óxido de alumínio ou granalha de aço angular.

2. REVESTIMENTO POR METALIZAÇÃO

2.1. Metalização com arame Base (alto-ligante)

Logo após o jateamento (não deixar passar 6 horas) metalizar com arame base BONDRITE que funciona como um **prime**. Uma fina camada deste revestimento base garante um excelente agarramento na superfície previamente preparada.

2.2. Metalização com arame Inox

Após a aplicação do BONDRITE, metalizar com o revestimento final até atingir uma camada com um diâmetro maior que o desejado para acertar na usinagem final. O revestimento final pode ser todos os metais. Os mais utilizados são os aços inox martensíticos (AISI 420) ou austeníticos (AISI 304 e AISI 316L).

EQUIPAMENTO ARC SPRAY MSS-500-ArcJet

A fonte Lincoln de 500A energiza dois arames que ao se encontrarem se fundem e um forte jato de ar comprimido asperge o metal fundido sobre a superfície previamente preparada.

Para a instalação, é necessário que o cliente tenha na sua oficina:

- Compressor de ar comprimido com pressão mínima de saída: 7 Kgf/cm² e vazão mínima de 130PES
- Energia Trifásica de: 220V ou 380V ou 440V

INSTALAÇÃO E TREINAMENTO

Técnicos experientes irão instalar e treinar a como manusear o equipamento, como realizar a preparação de superfície no eixo e como obter o revestimento desejado corretamente de forma eficiente e segura.

GARANTIA

Garantia de 12 meses contra qualquer defeito de fabricação e assessoria permanente com peças de reposição, arames e acessórios a pronta entrega.

